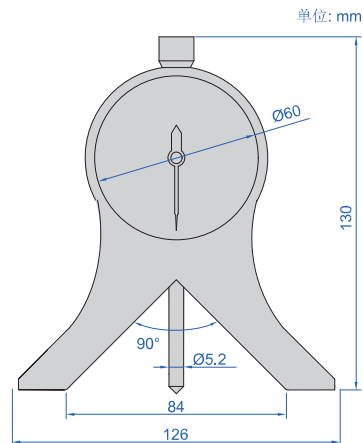


定位器

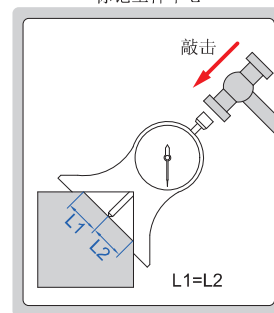


2849-90A

- 符合企业标准
- 在钻孔、铣削或焊接时, 标记位置。
适用于圆柱形与矩形工件
- 冲棒硬度HRC59-63

型号	范围	分度值	精度	表盘读数
2849-90A	4×90°	1°	±1°	0-90-0-90-0

标记工件中心



标记圆柱形工件角度

